

VALPRO Kanisterprüfungen

Im Produktionsprozess folgt das VALPRO-Team nicht nur internationalen Qualitätsanforderungen, sondern auch hohen selbst gesetzten Maßstäben. Bevor die Kanister zum Nutzer gelangen, werden sie genau mit verschiedenen Routineuntersuchungen, einer sorgfältigen Überwachung und zufälligen Chargen-Tests überprüft.

Hydrostatischer Druck- und Stabilitätstest



Der Kanister wird mit Wasser gefüllt und der Innendruck auf 1 oder 2,5 bar angehoben.

Während des Tests wird die Druckfestigkeit, Dichtheit und Stabilität bei Druckveränderung geprüft.

Fallprüfung



Der Kanister wird mit Wasser gefüllt und wird von 1,2 m oder 1,8 m Höhe in unterschiedlichen Positionen fallen gelassen.

Der Test überprüft die Stabilität des Kanisters und die Fähigkeit nach einem Sturz dicht zu bleiben.

Stapeltest - Der Test simuliert einen 3 m hohen Kanisterstapel, was einem Gewicht von 160 kg auf dem Kanister bewirkt. Dieser Test überprüft die Stärke des Kanisters im Stapelfalle.

Festigkeitsprüfung des Griffes



Der Kanister wird mit Wasser gefüllt und aus 305 mm Höhe fallengelassen. Jeder Griff wird geprüft.

Der Test überprüft die Stabilität der Griffe und die Integrität des Kanisters.

Feuer-und Hitzeprüfung



Der Kanister wird mit 10l Kraftstoff gefüllt und 120s in Flammen platziert.

Der Test überprüft die Resistenz gegen Hitze und Explosion.

Die Kanisterprüfverfahren können Sie hier ansehen:

<https://www.youtube.com/watch?v=ktjY25s2lbA>.

Tägliche Prüfungen:



Kraftstoffresistenz der Innenbeschichtung



Dichtheitsprüfung - 0,3 bar



Überwachung der internen und externen Beschichtung